



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0284.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**Dessauer
Schaltschrank- und Gehäusetechnik GmbH
Alte Landebahn 17
06846 Dessau-Roßlau
Deutschland**

den Nachweis erbracht hat
Schweißarbeiten für den Geltungsbereich

DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Gültigkeit: 31.10.2016 bis 30.10.2019

Düsseldorf, 20.10.2016
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Art
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0284.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 3 - 10 mm	-
135	1.2 1.2/8 1.2/8, 8 8	t = 1.5 - 8 mm t = 1 - 3 mm t = 1 - 10 mm t = 1 - 10 mm	FW BW FW BW
141	22 22 23 8 8	t = 1.5 - 10 mm t = 3 - 10 mm t = 2 - 4 mm t = 1 - 4 mm t = 1.5 - 3 mm	BW FW - FW BW
15	1.1	t = 1.5 - 2.5 mm	corner seams
21	1.1 1.2, 22 8	t = 1.5 - 2 mm t = 2 mm t = 1.2 - 4 mm	- - -
23	8	-	M6
785	1.1 8.1	t = 6 mm D = 3 - 8 mm t = 6 mm	M6 M6

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge.
Bauteile: Schaltschränke und Gerätekästen

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Ingolf Vogel (EWE) geb.: 08.04.1954

Gleichberechtigte(r) Vertreter: -

Vertreter: Janos Czombos (IWS) geb.: 24.08.1958
Niels Hein (IWS) geb.: 16.02.1980

Bemerkungen: Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, ISO 9606-2 and ISO 14732 liegen für Herrn Ingolf Vogel (EWE) vor.

verantwortlich für die Konstruktion:
- Herr Daniel Ludwig (EWE)

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/284/0/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.