



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0284.004

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**Dessauer  
Schaltschrank- und Gehäusetechnik GmbH  
Alte Landebahn 17  
06846 Dessau-Roßlau  
Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 28.05.2019 bis 30.10.2019

Düsseldorf, 17.05.2019  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Phys. Grunewald  
Leitender Betriebsprüfer

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0284.004

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 3 - 10 mm	-
135	1.2 1.2/8 1.2/8, 8 8	t = 1.5 - 8 mm t = 1 - 3 mm t = 1 - 10 mm t = 1 - 10 mm	- BW FW BW
141	1.2 22 22 23 8 8	t = 1.5 - 10 mm t = 1.5 - 10 mm t = 3 - 10 mm t = 2 - 4 mm t = 1 - 4 mm t = 1.5 - 3 mm	FW BW FW - FW BW
15	1.1	t = 1.5 - 2.5 mm	corner seams
21	1.1 1.2, 22 8	t = 1.5 - 2 mm t = 2 mm t = 1.2 - 4 mm	- - -
23	8	-	M6
785	1.1 8.1	t = 6 mm D = 3 - 8 mm t = 6 mm	M6 M6
786	22	D = 3 mm	Bimetal pin AlMg3/CrNi

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge.  
Bauteile: Schaltschränke und Gerätekästen

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Andreas Teutscher (IWE) [extern]

geb.: 13.07.1982

### Gleichberechtigte(r)

**Vertreter:**

-

**Vertreter:**

Niels Hein (IWS)

geb.: 16.02.1980

### Bemerkungen:

verantwortlich für die Konstruktion:  
- Herr Daniel Ludwig

### Registrierung OR EN15085:

DVSZERT/15085/CL1/284/0A3/16

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.